	デーマコート*(参考) /62 4 F 2 1 3 /00 4 J 0 3 6
C 0 8 G 59/68 C 0 8 G 59 # B 2 9 K 63:00 B 2 9 K 63	•

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 13 頁)

(21)出願番号	特願2001-263719(P2001-263719)	(71)出顧人	000000387
(00) IUES H	Ti-biolin o House (cons. c. c.)		旭電化工業株式会社
(22)出顧日	平成13年8月31日(2001.8.31)	•	東京都荒川区東尾久7丁目2番35号
		(72)発明者	近岡 里行
			東京都荒川区東尾久七丁目2番35号 旭電
			化工業株式会社内
		(74)代理人	100096714
	·		弁理士 本多 一郎

最終頁に続く

## (54) 【発明の名称】 光学的立体造形用樹脂組成物およびこれを用いた光学的立体造形方法

## (57)【要約】

【課題】 酸素による硬化阻害が起こらず、変形が少ないという優れた特徴を有するとともに、硬化時の収縮が小さく、所望の寸法の造形物を得ることが容易であり、しかも、得られた造形物の荷重たわみ性や引っ張り伸び性が良好である光学的立体造形用樹脂組成物およびこれを用いた光学的立体造形方法を提供する。

【解決手段】 必須の構成成分として、(A) エポキシ ド構造を分子内に1つもしくは2つ以上有するカチオン 重合性有機化合物と、(B) 下記一般式(1)、

$$H = 0$$
  $M = 0$   $M =$ 

で表される構成単位を有する、両末端に水酸基を有するポリエーテルと、(C)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤と、を含有する。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 必須の構成成分として、(A) エポキシ ド構造を分子内に1つもしくは2つ以上有するカチオン 重合性有機化合物と、(B) 下記一般式(1)、

$$H = 0$$
 $m = 0$ 
 $R =$ 

(式中、mおよびnは、平均分子量500~10000 を与え、m:n=100:0~0:100である数であ 10 り、m≠0かつn≠0の場合はブロック共重合、ランダム共重合または交互共重合のいずれの形態での重合をも表し、Rは炭素数1~8の炭化水素基である)で表される構成単位を有する、両末端に水酸基を有するポリエーテルと、(C)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤と、を含有することを特徴とする光学的立体造形用樹脂組成物。

【請求項2】 さらに、(D) ラジカル重合性有機物質と、(E) エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤と、を含有する請求項1記載の光学的立体造形用樹脂組成物。

【請求項3】 前記(A)カチオン重合性有機化合物が、シクロヘキセンオキシド構造を分子内に1つもしくは2つ以上有する請求項1または2記載の光学的立体造形用樹脂組成物。

【請求項4】 前記(A)カチオン重合性有機化合物が、下記一般式(2)、

$$\bigcap_{R^2} \frac{R^1}{R^2} \bigcap_{C} (2)$$

(式中、 $R^1$ および $R^2$ は、同一でも異なっていてもよく、メチル基または水素原子である)で表される化合物である請求項3記載の光学的立体造形用樹脂組成物。

【請求項5】 前記(B) ポリエーテルが、前記式 (1)(但し、式中、 $m:n=95:5\sim70:30$ であり、Rはメチル基である)で表される構成単位を有する請求項 $1\sim4$ のうちいずれか一項記載の光学的立体造

形用樹脂組成物。

【請求項6】 エネルギー線硬化性樹脂組成物の任意の表面に、エネルギー線を照射し、該樹脂組成物のエネルギー線照射表面を硬化させて所望の厚さの硬化層を形成し、該硬化層上に前述のエネルギー線硬化性樹脂組成物をさらに供給して、これを同様に硬化させ、前述の硬化層と連続した硬化層を得る積層操作を行い、この操作を繰り返すことによって三次元の立体物を得る光学的立体造形方法において、前記エネルギー線硬化性樹脂組成物が、請求項1~5のうちいずれか一項記載の光学的立体造形用樹脂組成物であることを特徴とする光学的立体造形方法。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光学的立体造形用樹脂組成物(以下、単に「樹脂組成物」とも称する) およびこれを用いた光学的立体造形方法に関し、詳しくは、荷重たわみ性や引っ張り伸び性に優れた造形物が得られる光学的立体造形用樹脂組成物およびこれを用いた光学的立体造形方法に関する。

[0002]

10 【従来の技術】光学的立体造形とは、特開昭60-24 7515号公報に記載されているように、光硬化性を有する各種樹脂を容器に入れ、上方からアルゴンレーザ、ヘリウムカドミウムレーザ、固体レーザ、半導体レーザ等のビームを該樹脂の任意の部分に照射し、照射を連続的に行うことによって、樹脂の上記ビーム照射部位を硬化させ、これにより目的とする平面を創生して硬化層を形成する。続いて、該硬化層上に前述の光硬化性を有する樹脂をさらに1層分供給して、これを上記と同様にして硬化し、前述の硬化層と連続した硬化層を得る積層操作を行い、この操作を繰り返すことによって目的とする三次元の立体物を得る方法である。

【0003】従来、上記光学的立体造形に用いられてい た樹脂としては、まずラジカル重合性樹脂組成物があ り、例えば、特開平2-228312号公報や、特開平 5-279436号公報には、(メタ) アクリル樹脂を 中心とした立体造形用樹脂組成物が開示されている。ま た特開平2-145616号公報には、変形の低減を目 的として、液状樹脂と見かけ上比重差が0.2未満であ る微小粒子を含む光学的立体造形用樹脂組成物が開示さ 30 れている。さらに、造形物の精度向上のために、特開平 3-15520号公報には、エチレン系不飽和モノマ 一、光開始剤および不溶性放射線偏向物質からなる組成 物の報告が、また、特開平3-41126号公報にはエ チレン系不飽和モノマー、光開始剤および可溶性放射線 偏光物質からなる組成物の報告が各々なされている。さ らにまた、特開平4-85314号公報には、シリコー ンウレタンアクリレート、多官能エチレン性不飽和化合 物を有する化合物および光重合開始剤を含む樹脂組成物 が開示されている。

40 【0004】また、他の光学的立体造形用樹脂としては、カチオン重合性樹脂組成物が知られている。例えば、特開平1-213304号公報にはエネルギー線硬化型カチオン重合性有機化合物とエネルギー線感受性カチオン重合開始剤とを含有することを特徴とする発明が記載されている。また、特開平2-28261号公報には、エネルギー線硬化型カチオン重合性有機化合物を配合した、低収縮率、高解像度の樹脂が開示されている。さらに、特開平2-80423号公報には、エポキシ樹脂50にピニルエーテル樹脂と、エネルギー線感受性カチオン

重合開始剤と、ラジカル硬化性樹脂と、エネルギー線感 受性ラジカル重合開始剤とを配合した樹脂組成物が開示されている。さらにまた、特開平2-75618号公報には、エネルギー線硬化性カチオン重合性有機化合物、エネルギー線感受性カチオン重合開始剤、エネルギー線ラジカル重合性有機化合物、エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤および水酸基含有ポリエステルを含有することを特徴とする光学的立体造形用樹脂組成物が開示されている。

【0005】また、特開平10-87791号公報には、エポキシ樹脂と光カチオン重合開始剤と、アクリル樹脂と光ラジカル開始剤とアルキレンオキシドを付加したフェノール系化合物を含有することを特徴とする光学的立体造形用樹脂組成物が開示されている。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記のような、ラジカル重合性樹脂やそれを主成分とした光学的立体造形用樹脂組成物は、ラジカル重合を用いているために、何れの樹脂(組成物)を用いた場合でも酸素による硬化阻害が起こり、また、これらの樹脂は硬化時の20収縮が大きく、所望の寸法の造形物を得ることが困難であった。

【0007】また、上記のような、カチオン重合性樹脂やそれを主成分とした光学的立体造形用樹脂組成物は、酸素による硬化阻害が起こらず、樹脂中の活性子により光遮断後も硬化が進行することから、後硬化処理が不要であり、変形が少ないという優れた特徴を有し、さらに、硬化時の収縮が小さいために所望の寸法の造形物を得ることができるという利点もあるが、一方で得られた造形物の荷重たわみ性や可とう性、引っ張り伸び性が十30分でないという欠点があった。

【0008】そこで本発明の目的は、酸素による硬化阻害が起こらず、変形が少ないという優れた特徴を有するとともに、硬化時の収縮が小さく、所望の寸法の造形物を得ることが容易であり、しかも、得られた造形物の荷重たわみ性や引っ張り伸び性が良好である光学的立体造形用樹脂組成物およびこれを用いた光学的立体造形方法を提供することにある。

#### [0009]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記問題 点を解消すべく鋭意研究した結果、本発明を完成するに 至った。即ち、上記課題を解決するために、本発明の光 学的立体造形用樹脂組成物は、必須の構成成分として、

(A) エポキシド構造を分子内に1つもしくは2つ以上 有するカチオン重合性有機化合物と、(B) 下記一般式 (1)、

$$H = 0$$
  $M = 0$   $M =$ 

(式中、mおよびnは、平均分子量500~10000を与え、m:n=100:0~0:100である数であり、m≠0かつn≠0の場合はブロック共重合、ランダム共重合または交互共重合のいずれの形態での重合をも表し、Rは炭素数1~8の炭化水素基である)で表される構成単位を有する、両末端に水酸基を有するポリエーテルと、(C)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤と、を含有することを特徴とするものである。

【0010】本発明の光学的立体造形用樹脂組成物においては、上記(A)~(C)に加えてさらに、(D)ラジカル重合性有機物質と、(E)エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤と、を含有することが好ましい。

【0011】また、前記(A)カチオン重合性有機化合物が、好ましくはシクロヘキセンオキシド構造を分子内に1つもしくは2つ以上有し、より好ましくは、下記一般式(2)、

$$\bigcap_{Q \in \mathbb{R}^2} \mathbb{R}^1 \qquad (2)$$

(式中、 $R^1$ および $R^2$ は、同一でも異なっていてもよく、メチル基または水素原子である)で表される化合物である。さらに、前記(B)ポリエーテルが、前記式

(1) (但し、式中、 $m:n=95:5\sim70:30$ であり、Rはメチル基である)で表される構成単位を有することが好ましい。

【0012】また、本発明の光学的立体造形方法は、エネルギー線硬化性樹脂組成物の任意の表面に、エネルギー線を照射し、該樹脂組成物のエネルギー線照射表面を硬化させて所望の厚さの硬化層を形成し、該硬化層上に前述のエネルギー線硬化性樹脂組成物をさらに供給して、これを同様に硬化させ、前述の硬化層と連続した硬化層を得る積層操作を行い、この操作を繰り返すことによって三次元の立体物を得る光学的立体造形方法において、前記エネルギー線硬化性樹脂組成物が、本発明の上記光学的立体造形用樹脂組成物であることを特徴とするものである。

## [0013]

【発明の実施の形態】本発明に使用する(A)エポキシド構造を分子内に1つもしくは2つ以上有するカチオン 重合性有機化合物としては、特に限定されず、例えば、 脂環族エポキシ化合物、脂肪族エポキシ化合物、芳香族 エポキシ化合物などを使用することができる。

【0014】前記脂環族エポキシ化合物の具体例としては、例えば、少なくとも1個の脂環族環を有する多価アルコールのポリグリシジルエーテルまたはシクロヘキセンやシクロベンテン環含有化合物を酸化剤でエポキシ化することによって得られるシクロヘキセンオキサイド構造やシクロベンテンオキサイド構造含有化合物が挙げら

50 れる。

【0015】例えば、水素添加ビスフェノールAジグリ シジルエーテル、3,4-エポキシシクロヘキシルメチ ルー3,4-エポキシシクロヘキサンカルポキシレー ト、3,4-エポキシ-1-メチルシクロヘキシル-3、4-エポキシー1-メチルシクロヘキサンカルポキ シレート、6-メチル-3,4-エポキシシクロヘキシ ルメチルー6ーメチルー3,4ーエポキシシクロヘキサ ンカルポキシレート、3,4-エポキシ-3-メチルシ クロヘキシルメチルー3、4-エポキシー3-メチルシ -メチルシクロヘキシルメチル-3,4-エポキシ-5 -メチルシクロヘキサンカルポキシレート、2-(3,4-エポキシシクロヘキシル-5,5-スピロ-3,4 ーエポキシ)シクロヘキサンーメタジオキサン、ビス (3, 4-エポキシシクロヘキシルメチル) アジペー ト、3,4-エポキシー6-メチルシクロヘキシルカル ポキシレート、ジシクロペンタジエンジエポキサイド、 エチレンビス(3,4-エポキシシクロヘキサンカルボ キシレート)、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジオクチ シル等を挙げることができる。

【0016】このような脂環族エポキシ化合物として好 適に使用できる市販品としては、UVR-6100、U VR-6105, UVR-6110, UVR-612 8、UVR-6200 (以上、ユニオンカーバイド社 製)、セロキサイド2021、セロキサイド2021. P、セロキサイド2081、セロキサイド2083、セ ロキサイド2085、セロキサイド2000、セロキサ イド3000、サイクロマーA200、サイクロマーM 100、サイクロマーM101、エポリードGT-301、エポリードGT-302、エポリードGT-40 1、エポリードGT-403、ETHB、エポリードH D300(以上、ダイセル化学工業(株)製)、KRM -2110、KRM-2199 (以上、旭電化工業 (株) 製) 等を挙げることができる。

【0017】さらに、前記一般式(2)、

$$\bigcap_{Q \in \mathbb{R}^2} \mathbb{R}^1 \qquad (2)$$

(式中、R¹およびR²は、同一でも異なっていてもよ く、メチル基または水素原子である)で表される脂環族 エポキシ化合物も好適に挙げることができ、具体的に は、ビス(3,4-エポキシシクロヘキシル)メタン、 2, 2-ビス(3, 4-エポキシシクロヘキシル)プロ パン、1,1-ビス(3,4-エポキシシクロヘキシ ル) エタン等を挙げることができる。

【0018】また、前記脂肪族エポキシ化合物としては 特に限定されず、例えば、脂肪族多価アルコールまたは テル、脂肪族長鎖多塩基酸のポリグリシジルエステル、 グリシジルアクリレートまたはグリシジルメタクリレー トのビニル重合により合成したホモポリマー、グリシジ ルアクリレートまたはグリシジルメタクリレートとその 他のビニルモノマーとのビニル重合により合成したコポ リマー等を挙げることができる。

【0019】代表的な具体的化合物としては、例えば、 1,4-プタンジオールジグリシジルエーテル、1,6 ーヘキサンジオールジグリシジルエーテル、グリセリン クロヘキサンカルボキシレート、3,4-エポキシ-5 10 のトリグリシジルエーテル、トリメチロールプロパンの トリグリシジルエーテル、ソルビトールのテトラグリシ ジルエーテル、ジペンタエリスリトールのヘキサグリシ ジルエーテル、ポリエチレングリコールのジグリシジル エーテル、ポリプロピレングリコールのジグリシジルエ ーテルなどの多価アルコールのグリシジルエーテル、ま た、プロピレングリコール、トリメチロールプロパン、 グリセリン等の脂肪族多価アルコールに1種または2種 以上のアルキレンオキサイドを付加することによって得 られるポリエーテルポリオールのポリグリシジルエーテ ル、エポキシヘキサヒドロフタル酸ジー2-エチルヘキ 20 ル、脂肪族長鎖二塩基酸のジグリシジルエステルが挙げ られる。さらに、脂肪族高級アルコールのモノグリシジ ルエーテルやフェノール、クレゾール、ブチルフェノー ル、また、これらにアルキレンオキサイドを付加するこ とによって得られるポリエーテルアルコールのモノグリ シジルエーテル、高級脂肪酸のグリシジルエステル、エ ポキシ化大豆油、エポキシステアリン酸オクチル、エポ キシステアリン酸プチル、エポキシ化ポリブタジェン等 を挙げることができる。

> 【0020】さらに、前記芳香族エポキシ化合物として 30 は特に限定されず、例えば、少なくとも1個の多価フェ ノールまたはそのアルキレンオキサイド付加物のポリグ リシジルエーテル等を挙げることができ、具体的には、 例えばビスフェノールA、ビスフェノールF、またはこ れらに更にエチレンオキサイドやプロピレンオキサイド などのアルキレンオキサイドを付加した化合物のグリシ ジルエーテルやノボラック樹脂のグリシジルエーテルな どを挙げることができる。

【0021】前記芳香族および脂肪族エポキシ化合物と して好適に使用できる市販品としては、エピコート80 1、エピコート828(以上、油化シェルエポキシ社 製)、PY-306、0163、DY-022 (以上、 チバガイギー社製)、KRM-2720、EP-410 0, EP-4000, EP-4080, EP-490 0、ED-505、ED-506(以上、旭電化工業 (株) 製)、エポライトM-1230、エポライトEH DG-L、エポライト40E、エポライト100E、エ ポライト200E、エポライト400E、エポライト7 OP、エポライト200P、エポライト400P、エポ ライト1500NP、エポライト1600、エポライト そのアルキレンオキサイド付加物のポリグリシジルエー 50 80MF、エポライト100MF、エポライト400

0、エポライト3002、エポライトFR-1500 (以上、共栄社化学(株)製)、サントートST000 0、YD-716、YH-300、PG-202、PG -207、YD-172、YDPN638(以上、東都 化成(株)製)等を挙げることができる。

【0022】上記(A)成分としての、エポキシド構造 を分子内に1つもしくは2つ以上有するカチオン重合性 有機化合物の中でも、上記のようなシクロヘキセンオキ サイド構造を有するエポキシ化合物が、硬化性(硬化速 度)の点で好ましい。さらに、上記式(2)で表される 10 エポキシ化合物は、硬化性 (硬化速度) が特に優れてい るために、より好ましく用いることができる。

【0023】本発明に使用する(B)両末端に水酸基を 有するポリエーテルとは、下記一般式(1)、

$$H = 0$$
  $M = 0$   $M =$ 

(式中、mおよびnは、平均分子量500~10000 り、m≠0かつn≠0の場合はブロック共重合、ランダ ム共重合または交互共重合のいずれの形態での重合をも 表し、Rは炭素数1~8の炭化水素基である)で表され る構成単位を有する化合物である。

【0024】Rは、炭素原子数1~8の炭化水素基であ ればよいが、炭素原子数が多いほど得られる造形物の荷 重たわみ温度が低下する傾向があるので、好ましくは3 未満である。

【0025】mは、式(1)中にあってブチレンオキサ イド基の重合度を表す数であり、nは、同様に2-置換 30 ブチレンオキサイド基の重合度を表す数である。

【0026】また、m、nの数は、m:n=100:0 ~0:100、即ち、mおよびnが同時に0でなければ 差し支えないが、mが多いほど室温付近で固体になりや すく取り扱いが不便となる傾向があり、また、nが多い ほど得られる造形物の荷重たわみ温度が低下する傾向が あるので、好ましくは、m:n=95:5~70:30 である。

【0027】さらに、mおよび/またはnは、前記一般 式(1)で表される化合物の平均分子量が500~10 40 000の範囲となるように選択される数である。平均分 子量が500未満では十分な可とう性が発揮されず、ま た10000を超えると粘度が高すぎて、取り扱いが困 難となる。

【0028】(B)成分である上記両末端に水酸基を有 するポリエーテルは、前記 (A) エポキシド構造を分子 内に1つもしくは2つ以上有するカチオン重合性有機化 合物に対して、水酸基/エポキシ基のモル比が0.5/ 99.5から20/80の比になるような割合で使用す ることが好ましい。これは、水酸基の割合がこの範囲よ 50

り低い比率では造形物において十分な可とう性が発揮さ れ難い場合があり、この範囲を超えると造形物の荷重た わみ温度が悪化する傾向があるためである。

【0029】本発明に使用する前記(C)エネルギー線 感受性カチオン重合開始剤とは、エネルギー線照射によ りカチオン重合を開始させる物質を放出させることが可 能な化合物であればどのようなものでも差し支えない が、好ましくは、エネルギー線の照射によってルイス酸 を放出するオニウム塩である複塩、またはその誘導体で ある。かかる化合物の代表的なものとしては、下記一般

[A] "+ [B] "-

で表される陽イオンと陰イオンの塩を挙げることができ

【0030】ここで陽イオン [A] <sup>m+</sup>はオニウムである ことが好ましく、その構造は、例えば、下記一般式、  $[(R^3)_Q]^{m+}$ 

で表すことができる。

【0031】更にここで、R3は炭素原子数が1~60 を与え、m:n=100:0~0:100である数であ 20 であり、炭素原子以外の原子をいくつ含んでいてもよい 有機の基である。aは1~5なる整数である。a個のR <sup>3</sup>は各々独立で、同一でも異なっていてもよい。また、 少なくとも1つは、芳香環を有する上記の如き有機の基 であることが好ましい。QはS, N, Se, Te, P, As, Sb, Bi, O, I, Br, Cl, F, N=Nt らなる群から選ばれる原子あるいは原子団である。ま た、陽イオン [A] ™中のQの原子価をqとしたとき、 m=a-qなる関係が成り立つことが必要である(但 し、N=Nは原子価Oとして扱う)。

> 【0032】また、陰イオン [B] <sup>--</sup>は、ハロゲン化物 錯体であることが好ましく、その構造は、例えば、下記 一般式、

[LX<sub>b</sub>] m-

で表すことができる。

【0033】更にここで、Lはハロゲン化物錯体の中心 原子である金属または半金属(Metalloid)で あり、B, P, As, Sb, Fe, Sn, Bi, Al, Ca, In, Ti, Zn, Sc, V, Cr, Mn, Co 等である。Xはハロゲン原子である。bは3~7なる整 数である。また、陰イオン [B] <sup>--</sup>中のLの原子価をp としたとき、m=b-pなる関係が成り立つことが必要 である。

【0034】上記一般式の陰イオン [LX<sub>b</sub>] <sup>m-</sup>の具体 例としては、テトラフルオロボレート (BF<sub>4</sub>)<sup>-</sup>、ヘキ サフルオロフォスフェート (PF<sub>6</sub>) -、ヘキサフルオロ アンチモネート (SbF<sub>6</sub>) -、ヘキサフルオロアルセネ ート  $(AsF_6)^-$ 、ヘキサクロロアンチモネート (Sb)Cl<sub>6</sub>) <sup>-</sup>等を挙げることができる。

【0035】また、陰イオン [B] ™は、下記一般式、  $[LX_{b-1}(OH)]^{m-1}$ 

で表される構造のものも好ましく用いることができる。 L, X, bは上記と同様である。また、その他用いるこ とのできる陰イオンとしては、過塩素酸イオン(C10 4) -、トリフルオロメチル亜硫酸イオン (CF<sub>3</sub>SO<sub>3</sub>) <sup>-</sup>、フルオロスルホン酸イオン(FSO<sub>3</sub>)<sup>-</sup>、トルエン スルホン酸陰イオン、トリニトロペンゼンスルホン酸陰 イオン、テトラキス (ベンタフルオロフェニル) ボレー ト等を挙げることができる。

【0036】本発明では、このようなオニウム塩の中で も、下記の(イ)~(ハ)の芳香族オニウム塩を使用す 10 ることが特に有効である。これらの中から、その1種を 単独で、または2種以上を混合して使用することができ る。

【0037】(イ) フェニルジアゾニウムヘキサフル オロホスフェート、4-メトキシフェニルジアゾニウム ヘキサフルオロアンチモネート、4-メチルフェニルジ アゾニウムヘキサフルオロホスフェート等のアリールジ アゾニウム塩

【0038】(ロ) ジフェニルヨードニウムヘキサフ ルオロアンチモネート、ジ(4-メチルフェニル)ヨー 20 ドニウムヘキサフルオロホスフェート、ジ (4-ter t-ブチルフェニル) ヨードニウムヘキサフルオロホス フェート、トリルクミルヨードニウムテトラキス (ペン タフルオロフェニル) ボレート等のジアリールヨードニ ウム塩

【0039】(ハ) トリフェニルスルホニウムヘキサ フルオロアンチモネート、トリス (4-メトキシフェニ ル) スルホニウムヘキサフルオロホスフェート、ジフェ ニルー4ーチオフェノキシフェニルスルホニウムヘキサ フルオロアンチモネート、ジフェニルー4ーチオフェノ 30 キシフェニルスルホニウムヘキサフルオロホスフェー ト、4,4'ービス(ジフェニルスルフォニオ)フェニ ルスルフィドービスーヘキサフルオロアンチモネート、 4, 4'-ビス(ジフェニルスルフォニオ)フェニルス ルフィドービス-ヘキサフルオロホスフェート、4, ルフォニオ]フェニルスルフィドーピスーヘキサフルオ ロアンチモネート、4, 4' -ビス [ $\Im$  ( $\beta$ - $\xi$ ) シエトキシ)フェニルスルフォニオ]フェニルスルフィ (ペンゾイル) フェニルチオ] フェニルージー (4-フ ルオロフェニル) スルホニウムヘキサフルオロアンチモ ネート、4-[4'-(ベンゾイル)フェニルチオ]フ ェニルージー (4ーフルオロフェニル) スルホニウムへ キサフルオロホスフェート、4-(2-クロロ-4-ペ ンゾイルフェニルチオ)フェニルージー(4-フルオロ フェニル) スルホニウムヘキサフルオロアンチモネート 等のトリアリールスルホニウム塩

【0040】また、その他好ましいものとしては、 $(\eta)$ <sup>5</sup>−2,4−シクロペンタジエン−1−イル)〔(1,

 $2, 3, 4, 5, 6-\eta$ ) -  $(1-\lambda + \mu + \mu) < 0$ ゼン〕-アイアン-ヘキサフルオロホスフェート等の鉄 -アレーン錯体や、トリス(アセチルアセトナト)アル ミニウム、トリス (エチルアセトナトアセタト) アルミ **ニウム、トリス(サリチルアルデヒダト)アルミニウム** 等のアルミニウム錯体とトリフェニルシラノール等のシ ラノール類との混合物等も挙げることができる。

【0041】これらの中でも、実用面と光感度の観点か ら、芳香族ヨードニウム塩、芳香族スルホニウム塩、鉄 ーアレーン錯体を用いることが好ましい。

【0042】上記(A)エポキシド構造を分子内に1つ もしくは2つ以上有するカチオン重合性有機化合物に対 する(C)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤の使 用割合は特に限定されず、本発明の目的を阻害しない範 囲内で概ね通常の使用割合で使用すればよいが、例え ば、(A) エポキシド構造を分子内に1つもしくは2つ 以上有するカチオン重合性有機化合物100重量部に対 して、(C)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤 0.05~10重量部、好ましくは0.5~10重量部 とすることができる。少なすぎると硬化が不十分となり やすく、多すぎると硬化物の強度に悪影響を与える場合 がある。

【0043】本発明の光学的立体造形用樹脂組成物に は、必須ではないが、必要に応じて光増感剤などを配合 することができる。例えば、アントラセン誘導体、ピレ ン誘導体等の光増感剤を併用することにより、これらを 配合しない場合に比べて光学的立体造形を行った際の硬 化速度がさらに向上し、樹脂組成物として好ましいもの になる。

【0044】また、本発明の光学的立体造形用樹脂組成 物には、必須ではないが、必要に応じて(D)ラジカル 重合性有機物質、および、(E)エネルギー線感受性ラ ジカル重合開始剤を使用することができる。

【0045】(D) ラジカル重合性有機物質とは、エネ ルギー線感受性ラジカル重合開始剤の存在下、エネルギ 一線照射により高分子化または架橋反応するラジカル重 合性有機化合物で、好ましくは1分子中に少なくとも1 個以上の不飽和二重結合を有する化合物である。

【0046】かかる化合物としては、例えば、アクリレ ドービスーヘキサフルオロホスフェート、4-[4'- 40 ート化合物、メタクリレート化合物、アリルウレタン化 合物、不飽和ポリエステル化合物、スチレン系化合物等 を挙げることができる。

> 【0047】かかるラジカル重合性有機化合物の中でも (メタ) アクリル基を有する化合物は、合成、入手が容 易で、かつ、取り扱いも容易であることから、好まし い。例えば、エポキシ(メタ)アクリレート、ウレタン (メタ) アクリレート、ポリエステル (メタ) アクリレ ート、ポリエーテル(メタ)アクリレート、アルコール 類の (メタ) アクリル酸エステル等を挙げることができ

50 る。

【0048】ここで、エポキシ(メタ)アクリレートと は、例えば、従来公知の芳香族エポキシ樹脂、脂環式エ ポキシ樹脂、脂肪族エポキシ樹脂などと、(メタ)アク リル酸とを反応させて得られる (メタ) アクリレートで ある。

【0049】これらのエポキシ(メタ)アクリレートの うち、特に好ましいのは、芳香族エポキシ樹脂の(メ タ)アクリレートであり、少なくとも1個の芳香核を有 する多価フェノールまたはそのアルキレンオキサイド付 加体のポリグリシジルエーテルを、(メタ)アクリル酸 10 価のイソシアネート化合物が特に好ましい。 と反応させて得られる (メタ) アクリレートである。例 えば、ビスフェノールA、またはそのアルキレンオキサ イド付加体とエピクロロヒドリンとの反応によって得ら れるグリシジルエーテルを、 (メタ) アクリル酸と反応 させて得られる (メタ) アクリレート、エポキシノボラ ック樹脂と(メタ)アクリル酸を反応させて得られる (メタ) アクリレート等を挙げることができる。

【0050】ウレタン(メタ)アクリレートとして好ま しいものとしては、1種または2種以上の水酸基含有ポ リエステルや水酸基含有ポリエーテルに水酸基含有(メ 20 タ) アクリル酸エステルとイソシアネート類を反応させ て得られる(メタ)アクリレートや、水酸基含有(メ タ) アクリル酸とイソシアネート類を反応させて得られ る(メタ)アクリレート等を挙げることができる。

【0051】ここで使用する水酸基含有ポリエステルと して好ましいものは、1種または2種以上の多価アルコ ールと、1種または2種以上の多塩基酸との反応によっ て得られる水酸基含有ポリエステルであって、多価アル コールとしては、例えば1,3-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオール、1, 6-ヘキサンジオール、ジェ 30 チレングリコール、トリエチレングリコール、ネオペン チルグリコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピ レングリコール、ポリブチレングリコール、トリメチロ ールプロパン、グリセリン、ペンタエリスリトール、ジ ペンタエリスリトール等を挙げることができる。多塩基 酸としては、例えば、アジピン酸、テレフタル酸、無水 フタル酸、トリメリット酸等を挙げることができる。

【0052】また、水酸基含有ポリエーテルとして好ま しいのは、多価アルコールに1種または2種以上のアル キレンオキサイドを付加することによって得られる水酸 40 基含有ポリエーテルであって、多価アルコールとして は、前述した化合物と同様のものが例示できる。アルキ レンオキサイドとしては、例えば、エチレンオキサイ ド、プロピレンオキサイド、プチレンオキサイド等を挙 げることができる。

【0053】さらに、水酸基含有(メタ)アクリル酸エ ステルとして好ましいものは、多価アルコールと (メ タ) アクリル酸のエステル化反応によって得られる水酸 基含有(メタ)アクリル酸エステルであって、多価アル コールとしては、前述した化合物と同様のものが例示で 50

きる。かかる水酸基含有(メタ)アクリル酸のうち、二 価アルコールと (メタ) アクリル酸とのエステル化反応 によって得られる水酸基含有(メタ)アクリル酸エステ ルが特に好ましく、例えば、2-ヒドロキシエチル (メ タ)アクリレートを挙げることができる。

【0054】イソシアネート類としては、分子中に少な くとも 1 個以上のイソシアネート基を持つ化合物が好ま しく、トリレンジイソシアネートや、ヘキサメチレンジ · イソシアネート、イソホロンジイソシアネートなどの二

【0055】ポリエステル(メタ)アクリレートとして 好ましいのは、水酸基含有ポリエステルと(メタ)アク リル酸とを反応させて得られるポリエステル(メタ)ア クリレートである。ここで使用する水酸基含有ポリエス テルとして好ましいものは、1種または2種以上の多価 アルコールと、1種または2種以上の1塩基酸、多塩基 酸とのエステル化反応によって得られる水酸基含有ポリ エステルであって、多価アルコールとしては、前述した 化合物と同様のものが例示できる。1塩基酸としては、 例えば、蟻酸、酢酸、酪酸、安息香酸等を挙げることが できる。多塩基酸としては、例えば、アジピン酸、テレ フタル酸、無水フタル酸、トリメリット酸等を挙げるこ とができる。

【0056】ポリエーテル (メタ) アクリレートとして 好ましいものは、水酸基含有ポリエーテルと、(メタ) アクリル酸とを反応させて得られるポリエーテル(メ タ)アクリレートである。ここで使用する水酸基含有ポ リエーテルとして好ましいものは、多価アルコールに1 種または2種以上のアルキレンオキサイドを付加するこ とによって得られる水酸基含有ポリエーテルであって、 多価アルコールとしては、前述した化合物と同様のもの が例示できる。アルキレンオキサイドとしては、例え ば、エチレンオキサイド、プロピレンオキサイド、ブチ レンオキサイド等を挙げることができる。

【0057】アルコール類の(メタ)アクリル酸エステ ルとして好ましいものは、分子中に少なくとも1個の水 酸基を持つ芳香族または脂肪族アルコール、およびその アルキレンオキサイド付加体と(メタ)アクリル酸とを 反応させて得られる (メタ) アクリレートであり、例え ば、2-エチルヘキシル(メタ)アクリレート、2-ヒ ドロキシエチル (メタ) アクリレート、2-ヒドロキシ プロピル (メタ) アクリレート、イソアミル (メタ) ア クリレート、ラウリル(メタ)アクリレート、ステアリ ル(メタ)アクリレート、イソオクチル(メタ)アクリ レート、テトラヒドロフルフリル (メタ) アクリレー ト、イソポニル(メタ)アクリレート、ベンジル(メ タ) アクリレート、1,3-ブタンジオールジ(メタ) アクリレート、1,4-ブタンジオールジ(メタ)アク リレート、1,6-ヘキサンジオールジ(メタ)アクリ レート、ジエチレングリコールジ (メタ) アクリレー

ト、トリエチレングリコールジ (メタ) アクリレート、 ネオペンチルグリコールジ (メタ) アクリレート、ポリ エチレングリコールジ (メタ) アクリレート、ポリプロ ピレングリコールジ (メタ) アクリレート、トリメチロ ールプロパントリ (メタ) アクリレート、エチレンオキ サイド変性トリメチロールプロパントリ (メタ) アクリ レート、プロピレンオキサイド変性トリメチロールプロ パントリ (メタ) アクリレート、ペンタエリスリトール テトラ (メタ) アクリレート、ジベンタエリスリトール ヘキサ(メタ)アクリレート、 $\epsilon$  -カプロラクトン変性 10 重量%配合される。この範囲を上回ると十分な強度の硬 ジベンタエリスリトールヘキサ (メタ) アクリレート等 を挙げることができる。

【0058】これら(D)ラジカル重合性有機化合物 は、その100重量部当たり50重量部以上が、分子中 に (メタ) アクリル基を有する化合物であることが、硬 化速度の観点から好ましい。

【0059】(E)エネルギー線感受性ラジカル重合開 始剤とは、エネルギー線照射によってラジカル重合を開 始させることが可能な化合物であり、アセトフェノン系 化合物、ベンジル系化合物、ベンゾフェノン系化合物、 チオキサントン系化合物等のケトン系化合物が好まし い。

【0060】アセトフェノン系化合物としては、例え ば、ジエトキシアセトフェノン、2-ヒドロキシ-2-メチルー1ーフェニルプロパンー1ーオン、4'ーイソ プロピルー2ーヒドロキシー2ーメチルプロピオフェノ ン、2-ヒドロキシメチル-2-メチルプロピオフェノ ン、2,2-ジメトキシー1,2-ジフェニルエタンー 1-オン、p-ジメチルアミノアセトフェノン、p-タ ーシャリブチルジクロロアセトフェノン、p-ターシャ リプチルトリクロロアセトフェノン、p-アジドベンザ ルアセトフェノン、1-ヒドロキシシクロヘキシルフェ ニルケトン、2-メチル-1-[4-(メチルチオ)フ ェニル] -2-モルフォリノプロパノン-1、2-ベン ジルー2-ジメチルアミノー1-(4-モルフォリノフ ェニル) ープタノンー1、ペンゾイン、ペンゾインメチ ルエーテル、ペンゾインエチルエーテル、ベンゾインイ ソプロピルエーテル、ベンゾイン-n-ブチルエーテ ル、ベンゾインイソプチルエーテル等を挙げることがで きる。

【0061】ベンジル系化合物としては、例えば、ベン ジル、アニシル等を挙げることができる。

40

【0062】ベンゾフェノン系化合物としては、例え ば、ベンゾフェノン、oーベンゾイル安息香酸メチル、 ミヒラーケトン、4,4'-ピスジエチルアミノベンゾ フェノン、4,4'ージクロロベンゾフェノン、4ーベ ンゾイルー4'ーメチルジフェニルスルフィド等を挙げ ることができる。

【0063】チオキサントン系化合物としては、例え ば、チオキサントン、2-メチルチオキサントン、2- 50 で、熱感応性カチオン重合開始剤、顔料、染料などの着

エチルチオキサントン、2-クロロチオキサントン、2 -イソプロピルチオキサントン、2,4-ジエチルチオ オキサントン等を挙げることができる。

【0064】これらの(E)エネルギー線感受性ラジカ ル重合開始剤は、1種あるいは2種以上のものを所望の 性能に応じて配合して使用することができる。

【0065】以上のような(E)エネルギー線感受性ラ ジカル重合開始剤は、(D)ラジカル重合性有機物質に 対して0.05~10重量%、好ましくは0.1~10 化物が得られない場合があり、下回ると樹脂が十分硬化 しないことがある。

【0066】また、本発明の光学的立体造形用樹脂組成 物には、必須ではないが、上記式 (1) で表される

(B) 両末端に水酸基を有するポリエーテル以外の熱可 塑性高分子化合物を、本発明の目的を阻害しない範囲内 で所望により配合することができる。かかる熱可塑性高 分子化合物としては、室温において液体または固体であ り、室温において樹脂組成物と均一に混和する高分子化 20 合物であればよく、例えば、ポリエステル樹脂、ポリカ ーポネート樹脂、ポリブタジエン等を挙げることができ る。このような熱可塑性高分子化合物を配合した本発明 の樹脂組成物は、これらを配合しない場合に比べて、光 学的立体造形を行った際の硬化物の機械物性が更に上昇 し、光学的立体造形用樹脂組成物として好ましいものに なる。

【0067】また、本発明の光学的立体造形用樹脂組成 物には、必須ではないが、本発明の目的を阻害しない範 囲内で所望により充填剤を配合することができる。充填 剤としては、無機および有機の粉末状、フレーク状、繊 維状物質を使用することができる。

【0068】無機の充填剤の例としては、例えば、ガラ ス粉末、マイカ粉末、シリカまたは石英粉末、炭素粉 末、炭酸カルシウム粉末、アルミナ粉末、水酸化アルミ ニウム粉末、ケイ酸アルミニウム粉末、ケイ酸ジルコニ ウム粉末、酸化鉄粉末、硫酸バリウム粉末、カオリン、 ドロマイト、金属粉末、ガラス繊維、炭素繊維、アスペ スト、金属ホイスカー、炭酸カルシウムホイスカー、中 空ガラスバルーン、あるいはこれらの表面をカップリン グ剤で処理し、表面に有機基をつけたものなどが挙げら れる。

【0069】有機の充填剤の例としては、例えば、バル プ粉末、ナイロン粉末、ポリエチレン粉末、架橋ポリス チレン粉末、架橋アクリル樹脂粉末、架橋フェノール樹 脂粉末、架橋尿素樹脂粉末、架橋メラミン樹脂粉末、架 橋エポキシ樹脂粉末、ゴム粉末、あるいはこれらの表面 にエポキシ基、アクリル基、水酸基などの反応性基をつ けたものなどが挙げられる。

【0070】また、本発明の目的を阻害しない範囲内

色剤、レベリング剤、消泡剤、増粘剤、難燃剤、酸化防 止剤、安定剤などの各種樹脂添加剤などを添加すること ができる。上記熱感応性カチオン重合開始剤としては、 例えば、特開昭57-49613号公報、特開昭58-37004号公報記載の脂肪族オニウム塩などが挙げら れる。

【0071】上述のように、本発明においては、本発明 の効果を阻害しない範囲内で、所望により上記のような 熱可塑性高分子化合物、充填剤、熱感応カチオン重合開 始剤、顔料、染料、着色剤、レベリング剤、消泡剤、増 10 ギー線硬化性樹脂組成物は概ね室温で液状である。 粘剤、難燃剤、酸化防止剤、安定剤などの各種樹脂添加 物などを、通常の使用の範囲で併用することができる が、硬化性などの点から、これらの総量は、本発明の光 造形用樹脂組成物の総量に対して200重量%以下とす るのが好ましい。

【0072】本発明の光造形用樹脂組成物は活性エネル ギー線の照射により硬化するが、活性エネルギー線とし ては、紫外線、電子線、X線、放射線、高周波などを挙 げることができ、紫外線が経済的に最も好ましい。紫外 線の光源としては、紫外線レーザ、水銀ランプ、キセノ ンレーザ、メタルハライドランプなどがあるが、集光性 が良好であることから、レーザ光線が特に好ましい。

【0073】更に、好ましいレーザとしては、アルゴン イオンレーザ(333nm、351nm、364nmの すべて、またはその中の1つもしくは2つの波長の光か らなる)、ヘリウムカドミウムレーザ(325nm)、 更にNd-YAGレーザを非線形結晶を用いて1/3波 長に変換したレーザ光 (355nm) などを挙げること ができる。

【0074】次に、本発明の光学的立体造形方法につい て詳述する。まず、エネルギー線硬化性樹脂組成物とし て、上記した本発明の光学的立体造形用樹脂組成物を用 意する。即ち、必須の構成成分として、(A)エポキシ ド構造を分子内に1つもしくは2つ以上有するカチオン 重合性有機化合物と、(B)下記式(1)、

$$H = 0 \longrightarrow_{m} OH$$

$$R = 0$$

$$(1)$$

(式中、mおよびnは、平均分子量500~10000 40 を与え、m:n=100:0~0:100である数であ り、 $m \neq 0$ かつ $n \neq 0$ の場合はブロック共重合、ランダ ム共重合または交互共重合のいずれの形態での重合をも 表し、Rは炭素数1~8の炭化水素基である)で表され る構成単位を有する、両末端に水酸基を有するポリエー テルと、(C)エネルギー線感受性カチオン重合開始剤 と、必要に応じて、(D)ラジカル重合性有機物質と、 (E) エネルギー線感受性ラジカル重合開始剤と、さら に、その他の材料とから、光学的立体造形用樹脂組成物 を得る。

【0075】この工程は周知の方法により行えばよく、 例えば、これらの材料を十分混合する。具体的な混合方 法としては、例えば、プロペラの回転に伴う撹拌力を利 用する撹拌法や、ロール練り混み法などが挙げられる。 上記(A)~(E)の好ましい配合比、また必要に応じ て配合される添加剤の種類及びその配合比は、本発明の 光学的立体造形用樹脂組成物について述べたものと同じ 範囲または種類を使用することができる。このようにし て得られた光学的立体造形用樹脂組成物からなるエネル

【0076】次に、上記エネルギー線硬化性樹脂組成物 の任意の表面に、エネルギー線を照射し、このエネルギ 一線硬化性樹脂組成物のエネルギー線照射表面を硬化さ せて所望の厚さの硬化層を形成し、その後、この硬化層 上に前述のエネルギー線硬化性樹脂組成物をさらに供給 して、これを同様に硬化させて前述の硬化層と連続した 硬化層を得る積層操作を行い、この操作を繰り返すこと によって三次元の立体物を得る。

【0077】本発明の光学的立体造形方法に使用する活 性エネルギー線の種類は、本発明の樹脂組成物を硬化さ せる活性エネルギー線と同じである。すなわち、紫外 線、電子線、X線、放射線、高周波などが挙げられ、紫 外線が経済的に最も好ましい。紫外線の光源としては、 紫外線レーザ、水銀ランプ、キセノンランプ、メタルハ ライドランプなどがあるが、集光性が良好なことからレ ーザ光線が特に好ましい。

【0078】また、好ましいレーザとしては、アルゴン イオンレーザ(333nm、351nm、364nmの すべて、またはその中の1つもしくは2つの波長の光か らなる)、ヘリウムカドミウムレーザ(325 nm)、 更にNd-YAGレーザを非線形結晶を用いて1/3波・ 長に変換したレーザ光 (355nm) などを挙げること ができる。

【0079】さらに、得られた三次元の立体物は、必要 に応じてさらに加熱またはエネルギー線の照射を行うこ とで後硬化を施すことにより、耐熱性をさらに向上させ ることができる。加熱の方法としては、恒温槽や熱硬化 炉などを用いることが好ましく、加熱温度は60~25 0℃の範囲が好ましい。

【0080】エネルギー線としては紫外線、電子線、X 線、放射線、高周波などがあり、紫外線が最も好まし い。紫外線の光源としては、水銀ランプ、蛍光ランプ、 キセノンランプ、メタルハライドランプなどが挙げられ る。

## [0081]

【実施例】以下、本発明を実施例および比較例により具 体的に説明する。

## 実施例1~18及び比較例1~5

下記の表1~3に示す配合で樹脂を十分に混合して、各 50 実施例および比較例の光学的立体造形用樹脂組成物を得 た (なお、表1~3に示す配合量は重量部を示す)。次 に、得られた樹脂組成物入りの容器と、容器内を上下動 するNCテーブルと、Nd-YAGレーザを非線形結晶 を用いて1/3波長に変換したレーザ光源 (355n m)と、光学系と、制御用コンピュータを中心とした制 御部とからなる光学的立体造形システムを用いて、この 樹脂組成物からCADデータを元に、0.1mmピッチ で積層して、荷重たわみ温度測定用試験片(JIS K -7191、7192、高さ12.7mm、幅6.4m m、長さ127mm) および引っ張り試験用試験片(J 10 IS K-7161, K-7162、1A形試験片)を 作製した。

【0082】本発明に係る光学的立体造形システムの操 作を図を参照して説明する。図1に示すように、まず、 NCテーブル2を樹脂5中に位置させて、テーブル2上 に、上記ピッチに相当する深度の未硬化樹脂層を形成す る。次に、CADデータを元に、制御部1からの信号に 従って光学系3を制御して、レーザ4からのレーザ光線 6を未硬化樹脂表面に走査照射して、第1硬化層7を得 る (図2参照)。次に、制御部1からの信号に従ってN 20 Cテーブル2を下降させ、第1硬化層7上にさらに上記 ピッチに相当する深度の未硬化樹脂層を形成する (図3 参照)。同様にレーザ光線6を走査照射して第2硬化層 8を得る(図4参照)。以下、同様にして積層する。 【0083】得られた荷重たわみ温度測定用試験片は、

120℃で1時間加熱処理した後にJIS K-719 1,7192に従って荷重たわみ温度を測定した。ま た、引っ張り試験用試験片については、JIS K-7 161,7162に従って引っ張り試験を行い、引っ張 り破断歪み(柔軟性)を測定した。

【0084】得られた荷重たわみ温度を耐熱性、引っ張 り試験での引っ張り破断歪みを柔軟性の指標とした。

【0085】また、同一の条件で、設計寸法縦150m m、横150mm、高さ20mmの試験片を作製し、こ の試験片の縦横各10箇所づつ長さを測定して、設計寸 法からの測定値のずれの平均値を寸法誤差とした。以上 の結果を下記の表1~3に示す。なお、各実施例および 比較例で使用した化合物は以下の通りである。

【0086】(A) エポキシド構造を分子内に1つもし くは2つ以上有するカチオン重合性有機化合物として は、下記のものを使用した。

3, 4-エポキシシクロヘキサンカルポキシレート

(A) -2:1, 4-プタンジオールジグリシジルエーテル

チル) アジペート

(A)-4:ビスフェノールA型エポキシ樹脂 (エポキ シ当量183)

(A) -5:2, 2-ビス(3, 4-エポキシシクロへ 50 【0091】

キシル)プロパン

メタン

【0087】(B)下記一般式(1)で表される構成単 位を有する両末端に水酸基を有するポリエーテルとして は、下記のパラメータ、置換基、分子量の化合物を使用 した。

$$H = \begin{bmatrix} 0 & & & \\ & & \\ & & & \\ & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\$$

(B) -1: m:n=95:5、平均分子量200 0、R=メチル基

(B) -2: m:n=80:20、平均分子量400 0、R=メチル基

(B) -3: m:n=100:0、平均分子量400

(B) -4: m:n=50:50、平均分子量400 0、R=メチル基

(B) -5: m:n=0:100、平均分子量200 0、R=エチル基

(B) -6: m:n=80:20、平均分子量20 0、R=メチル基

(B) -7: m:n=80:20、平均分子量130 00、R=メチル基

(B) -8: m:n=80:20、平均分子量400 0、R=デシル基

(B) -9: 1, 4-ブタンジオールのプロピレンオ キシド付加物 (平均分子量2000)

【0088】(C)エネルギー線感受性カチオン重合開 30 始剤としては下記のものを使用した。

(C) -1:4,4'-ビス[ジ(β-ヒドロキシエトキシ)フェニルスルフォニオ]フェニルスルフィド―ビ ス―ヘキサフルオロアンチモネート

 $(C) - 2 : 4 - (2 - \rho p p - 4 - \kappa )$ ルチオ) フェニルージー (4-フルオロフェニル) スル ホニウムヘキサフルオロアンチモネート

【0089】(D) ラジカル重合性有機物質としては下 記のものを使用した。

(D)-1:トリメチロールプロパントリアクリレート 40 (D) -2:ジベンタエリスリトールヘキサアクリレー

【0090】(E)エネルギー線感受性ラジカル重合開 始剤としては下記のものを使用した。

ルプロパンー1ーオン

ェニル] -2-ヒドロキシ-2-メチル-1-プロパン -1-オン

## 【表1】

	実施例									
	1	2	3	4	5	6_	7	8	9	10
(A) -1	60	50	1	1	-	_	1	1	_	60
(A) - 2	-	10	_	_	-	+	-	-	1	-
(A) -3	_	-	60	1	1	1	-	-	-	_
(A) -4	_	_	_	60	1	ı	60	1	_	ı
(A) -5	_	-	1	-	60	-	-	60	-	-
(A) -6	_	-	-	_	1	60	_	-	60	1
(B) -2	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
(C) -1	2	2	2	_	-	_	-	-	_	2
(C) -2	_	_	-	2	2	2	2	2	2	1
(D) -1	_		_	_	-	_	20	10		20
(D) -2	-	_	_	_	_	_	20	30	40	10
(E) -1	-	_	_	_	_	_	1	_	1	1
(E) -2	_	-	_	_	_	_	_	1	_	_
水酸基/1科>基 の比	4/96	4/96	6/94	6/94	4/96	3/97	6/94	4/96	3/97	4/96
荷重たわみ温度 (℃)	90	80	60	85	110	113	120	142	143	135
引っ張り伸び (%)	30	35	43	36	28	25	21	23	22	26
寸法誤差 (縦、mm)	0.1	0.1	0.2	0.1	0.0	0.0	0.2	0.1	0.1	0.1
寸法誤差 (機、mm)	0.2	0.1	0.1	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.2	0.2

[0092]

## \* \*【表2】

	比較例1	実施例 11	実施例12	実施例 13	実施例 14
(A) -5	100	97	90	24	15
(B) -2	0	3	10	76	85
(C) -1	2	2	2	2	2
水酸基/エポキシ基の比	0/100	0.2/99.8	0.7/99.3	16/84	25/75
荷重たわみ温度 (℃)	200	160	140	80	40
引っ張り伸び (%)	2	12	18	36	40
寸法誤差(縫、mm)	0.0	0.0	0.0	0.1	0.1
寸法誤差(横、mm)	0.0	0.0	0.0	0.0	0.1

[0093]

【表3】

	実施例 15	実施例 16*1	実施例 17	実施例 18	比較例 2	比較例 3*2	比較例 4	比較例 5
(A) -5	60	60	60	60	60	60	60	60
(B) -1	40	_	_	_	-	1	1	_
(B) -3	_	40		_	1	1	1	
(B) -4		_	40	-	_	1	ı	
(B) -5	-	_	-	40	_	1		-
(B) -6	1	_	_		40	1	_	-
(B) -7	_	_	_	_	-	40	-	_
(B) -8	-	_	_	_		_	40	_
(B) -9	-		_	_	_	_		40
(C) -1	2	2	2	2	2	2	2	2
水酸基/エネネシ基の比	7/93	4/96	4/96	7/93	44/56	1/99	4/96	7/93
荷重tby温度(℃)	100	103	102	105	110	_	60	55
引っ張り伸び (%)	23	27	23	26	9	_	11	9
寸法誤差(擬、㎜)	0.0	0.0	0.1	0.1	0.0	-	0.1	0.2
寸法誤差(横、㎜)	0.0	0.1	0.1	0.0	0.2	_	0.1	0.1

\*1:実施例16については、室温で結晶が析出したの で、50℃に加温して行った。

\*2:比較例3は粘度が高く、造形することができなか った。

## [0094]

【発明の効果】以上説明してきたように、本発明の光学 的立体造形用樹脂組成物においては、酸素による硬化阻 害が起こらず、変形が少ないという優れた特徴を有し、 また、硬化時の収縮も小さいために、所望の寸法の造形 物を得ることが容易であり、しかも得られた造形物の荷 30 3 光学系 重たわみ性や引っ張り伸び性が極めて良好である。よっ て、光学的立体造形方法に好適に用いることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】光学的立体造形システムにおいて、未硬化樹脂 層を形成する工程を示す説明図である。

【図2】光学的立体造形システムにおいて、第1硬化層

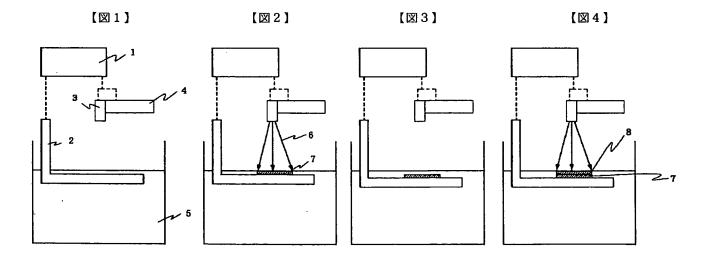
を得る工程を示す説明図である。

【図3】光学的立体造形システムにおいて、第1硬化層 上にさらに未硬化樹脂層を形成する工程を示す説明図で ある。

【図4】光学的立体造形システムにおいて、第2硬化層 を得る工程を示す説明図である。

## 【符号の説明】

- 1 制御部
- 2 NCテーブル
- - 4 レーザ
  - 5 樹脂
  - 6 レーザ光線
  - 7 第1硬化層
  - 8 第2硬化層



## フロントページの続き

Fターム(参考) 4F213 AA32 AA44A AB04 WL02

WL12 WL23 WL92

4J036 AA01 AF27 AJ09 AJ10 AK10

CA03 CA04 CD12 EA02 EA03

EA04 EA09 EA10 FA02 FA05

FB05 FB11 FB12 GA01 GA03

GA07 GA15 GA17 GA22 GA24

GA25 GA29 HA01 HA02 HA03

JA15

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.